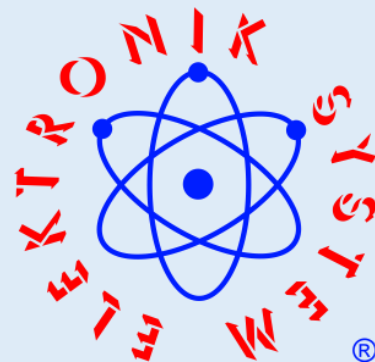


DYNAMICZNY KONTROLER WAGOWY

ELEKTRON-DKW-150R



Ustronna 14
89-606 Charzykowy

wykrywaczmetali@onet.eu
elektron@metaldetektor.pl

+48 608 34 34 34



ZASTOSOWANIE

Dynamiczne kontrolery wagowe **ELEKTRON-DKW** znajdują swoje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu spożywczego oraz chemicznego. Urządzenia te dedykowane są dla wszystkich produktów zapakowanych.

Dynamiczne kontrolery wagowe przeznaczone są do produktów takich jak:

- mięso, wędliny, ryby, owoce morza - świeże a także mrożone,
- warzywa i owoce - świeże, mrożone oraz przetworzone,
- nabiał - mleko, sery, śmietana itp.,
- wyroby piekarnicze i cukiernicze - ciasta, ciastka, babeczki itp.,
- wyroby gotowe - gotowe dania obiadowe np. pierogi itp.,
- wyroby zbożowe i mączne,
- bakalie - mieszaniny gotowe do przemysłu cukierniczego,
- kosmetyki - kremy, maski, peelingi itp.,
- środki czystości - płyn do naczyń, proszek do prania, kapsułki do zmywarki i wiele innych.

GŁÓWNE CECHY

- Płynna regulacja prędkości 10 – 70m/min
- Panel sterowania LCD
- Multi-funkcyjna obsługa (wszystkie funkcje zobrazowane w postaci ikon)
- System oparty na technice DSP
- Inteligentny system zarządzania z pamięcią
- Wysoka dokładność ważenia w zakresie wagi od 5 - 200g
- Konstrukcja ze stali SUS304

CZĘŚCI SKŁADOWE



PRZEZNACZENIE

W pełni automatyczny i bezobsługowy system ważenia produktów

- Dokładny pomiar, przyjazny interfejs użytkownika
- Automatyczne gromadzenie danych statystycznych
- Automatyczny system eliminacji produktu niedoważanego, lub z nadwagą
- Waga automatyczna do wewnętrznej kontroli produktów w procesie produkcyjnym bez legalizacji

ZAKRES POMIARU WAGI

WAGA	PRĘDKOŚĆ	DOKŁADNOŚĆ
5 - 50 g	100 opak/min	0,1 g
51 -100 g	90 opak/min	0,2 g
101 - 150 g	80 opak/min	0,2 g
151 - 200 g	70 opak/min	0,5 g

Powyższa specyfikacja jest przedstawiona według standardowych warunków testu, przy wykorzystaniu separatorów bocznych. Dokładność pomiaru zależy od użytkownika, koniecznie należy zachować odstępy między produktami stanowiący długość platformy ważenia + 20%. Kontroler wagowy **ELEKTRON-DKW-150R** zostanie wyposażony w automatyczny separator produktów z nadwagą i produktów niedoważonych do pojemnika.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Model ELEKTRON-DKW-150R
- Szerokość taśmy przenośnika 150 mm
- Długość przenośnika taśmowego 300 mm
- Maksymalna długość produktu 200 mm
- Maksymalna szerokość produktu 140 mm
- Alarm - sygnalizacja optyczno-akustyczna
- Separacja - dmuchawa
- Zasilacz AC110V / 230V 50-60 HZ
- Pobór prądu 400 W

ZESTAWIENIE PODZESPOŁÓW

NAZWA	PRODUCENT
Tensometr	HBM Germany
Silnik elektryczny	Oriental Motor
Bariery IR	Schneider
Układy automatyki	Schneider /Simens /Omron
Falownik	Panasonic Japonia
Wyświetlacz panelu sterowania	WEINVIEW Tajwan

